



## ACORDS PRESOS PER LA COMISSIÓ A L'ACTE DE CONSTITUCIÓ

### Codi borsa disciplina/es:

ATP-701 arquitectura de computadors  
ATP-701 sistemes operatius  
ATP-701 xarxes de computadors  
ATP-701 seguretat Informàtica

### Ubicació del taulell d'anuncis de la comissió (adreça física o telemàtica):

<https://www.ac.upc.edu/ca/tauler>

### Calendari d'actuació

#### Convocatòria a l'acte de presentació de documentació

Documentació a presentar:

- Historial professional, acadèmic, docent i investigador i documentació acreditativa
- Presentació i argumentació de la seva vinculació i coherència dels coneixements i trajectòria professional envers la disciplina en que participa.
- Resum de l'historial professional, acadèmic, docent i investigador

-L'acte de presentació de documentació és telemàtic:

Dia: 17 de Març de 2020

Correu on la persona candidata haurà d'enviar la documentació:  
[mpajuelo@ac.upc.edu](mailto:mpajuelo@ac.upc.edu)

Mida màxima dels arxius: 5Mb

Altres indicacions:

**Data publicació del resultat de la primera prova: 19 de Març de 2020**

**Dates de les entrevistes: 25 i 26 de Març de 2020**

**Data publicació de la convocatòria amb les dates i hores de les entrevistes:**

(entre aquesta publicació i l'entrevista han d'haver 3 dies naturals)

**19 de Març de 2020**

**Data publicació del resultat de les entrevistes: 27 de Març de 2020**

**[Data publicació al taulell d'anuncis de la comissió: 9 de març](#)**

EL PRESIDENT/A  
(signatura i nom)

SECRETARI/ÀRIA  
(signatura i nom)

VOCAL  
(signatura i nom)



### **La comissió fixa els criteris de valoració en funció de les disciplines:**

*Cal especificar les disciplines en les quals s'aplicaran els mateixos criteris.*

#### **Codi borsa disciplina/es:**

ATP-701 arquitectura de computadors  
ATP-701 sistemes operatius  
ATP-701 xarxes de computadors  
ATP-701 seguretat Informàtica

#### **Primera prova –mèrits i capacitats**

- Historial professional i acadèmic
- Adequació a la disciplina objecte del procés selectiu.

#### **Segona prova –Entrevista**

- La motivació de la seva trajectòria
- La qualitat del discurs en la presentació
- El debat amb la comissió
- Les seves capacitats didàctiques en l'exposició
- Disponibilitat horària per fer les classes

#### **Puntuació mínima per superar les proves**

- primera prova – valoració dels mèrits i capacitats: 7
- segona prova -entrevista: 7

La puntuació màxima de cada prova és de 10 punts

**[Data publicació al taulell d'anuncis de la comissió: 9 de març](#)**

Finalitzat l'acte, el/la president/a dóna per acabada la sessió.

Com a secretari/ària, estenc aquesta acta amb la conformitat del/de la president/a i la signatura de tots els membres de la comissió.

Lloc, data: Barcelona, 9 de març del 2020

EL PRESIDENT/A  
(signatura i nom)

SECRETARI/ÀRIA  
(signatura i nom)

VOCAL  
(signatura i nom)